



CARATTERISTICHE TIRANTI PERMANENTI A DOPPIA INIEZIONE				
N° 2 TREFOLI A 7 FILI 0.6" - DOPPIA PROTEZIONE ANTICORROSIVA				
DIAMETRO NOMINALE SINGOLO TREFOLO	15.2 mm			
TENSIONE DI SMERNAMENTO SINGOLO TREFOLO	1670 N/mm²			
TENSIONE DI ROTTURA	1860 N/mm²			
Ø PERFORAZIONE	140 mm			
INCLINAZIONE	30°			
CLASSE DI RESISTENZA MALTA Rck:	25 N/mm²			
TIRANTI PRELIMINARI DI PROVA				
NUMERO	LUNGHEZZA LIBERA	LUNGHEZZA SIGILLATA	LUNGHEZZA TOTALE	TIRO DI PRECARICO
1	3,00 m	2,00 m	5,00 m	-
TRATTI A-B				
1° ORDINE DI TIRANTI				
NUMERO	LUNGHEZZA LIBERA	LUNGHEZZA SIGILLATA	LUNGHEZZA TOTALE	TIRO DI PRECARICO
12	3,00 m	7,00 m	10,00 m	1.5 T
PRESCRIZIONI:				
- DEVONO ESSERE ADOTTATI TUTTI GLI ACCORGIMENTI COSTRUTTIVI NECESSARI A GARANTIRE LA DURABILITÀ E L'EFFICIENZA DEL SISTEMA DI TESTATA DEI TIRANTI, IN PARTICOLARE NEI RIGUARDI DELLA CORROSIONE, PER TUTTA LA VITA NOMINALE DELLA STRUTTURA				
- LA TESATURA DEI TIRANTI DEVE ESSERE EFFETTUATA IN CONFORMITÀ AL PROGRAMMA DI PROGETTO. IN OGNI CASO, LA TESATURA PUÒ AVERE INIZIO NON PRIMA CHE SIANO PRATICAMENTE ESAURITI I FENOMENI DI PRESA ED INDIRIMENTO DEL MATERIALE COSTITUENTE LA FONDAZIONE DELL'ANCORAGGIO.				
- LE PROVE DI CARICO IN CORSO D'OPERA DEVONO ESSERE EFFETTUATE SU TUTTI GLI ANCORAGGI PER CONTROLLARNE IL COMPORTAMENTO SOTTO LE AZIONI DI PROGETTO				

ACCIAIO PER CARPENTERIA MICROPALI	
CLASSE ACCIAIO	S355J0
Normativa di Riferimento	UNI EN 10210-1
Resistenza caratteristica a smernamento	≥ 355 N/mm²
Resistenza caratteristica a rottura	≥ 510 N/mm²
ULTERIORI PRESCRIZIONI:	
- Dimensioni dei profili secondo UNI 5397	
- Saldature conformi a quanto prescritto dalle NTC2008-§11.3.4.5 e dalla norma UNI EN ISO 3834, con qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.	
- La carpenteria metallica deve essere obbligatoriamente marcata CE in base alla norma UNI EN 1090-1	

CARATTERISTICHE MICROPALI			
INTERASSE	45 cm		
Ø PERFORAZIONE	140/160 mm		
Ø ARMATURA	114.3 mm		
	TRATTO	N°	SPESORE
	TRATTO A	62	8 mm
	TRATTO B	18	10 mm

PRESCRIZIONI PER I MATERIALI					
ACCIAIO	B450C CONTROLLATO IN PRODUZIONE (fyk>450 N/mm²)				
CALCESTRUZZO	CAMPI D'IMPIEGO	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE (Secondo la norma UNI 1196)	CLASSE DI RESISTENZA Rck: (N/mm²)	CLASSE DI CONSISTENZA	COPRIFERRO NOMINALE (mm)
	PLATEA	XC1	25	S3	30
	CORDOLI	XF4	45	S4	35
- IL CALCESTRUZZO DEVE ESSERE FORNITO DA IMPIANTO CHE POSSIEDE CONTROLLO DI PRODUZIONE CERTIFICATO;					
- IL FORNITORE DEVE RILASCIARE LA COMPOSIZIONE DEI CALCESTRUZZI IMPIEGATI;					
- L'IMPRESA HA IL DIVIETO ASSOLUTO DI AGGIUNGERE ACQUA NEI CLS;					
- EFFETTUARE ALMENO UN PRELIEVO DI 2 CUBETTI PER OGNI GETTO DI CLS.					

ACCIAIO PER CARPENTERIA	
CLASSE ACCIAIO PUTRELLE	S275
Normativa di Riferimento	UNI EN 10025-2
Resistenza caratteristica a smernamento	≥ 275 N/mm²
Resistenza caratteristica a rottura	≥ 430 N/mm²
TRATTAMENTI PROTETTIVI	
- zincatura integrale a caldo di spessore > 70 micron	
ULTERIORI PRESCRIZIONI:	
- Dimensioni dei profili secondo UNI EN 10385:2017	
- Saldature conformi a quanto prescritto dalle NTC2008-§11.3.4.5 e dalla norma UNI EN ISO 3834, con qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.	
- La carpenteria metallica deve essere obbligatoriamente marcata CE in base alla norma UNI EN 1090-1	

**REGIONE AUTONOMA VALLE D'AOSTA
COMUNE DI QUART**

COMMITTENTE: **AMMINISTRAZIONE COMUNALE DI QUART**

OGGETTO: **LAVORI DI SOMMA URGENZA PER ADEGUAMENTO E MESSA IN SICUREZZA DELLA STRADA DI VOLLEIN, A MONTE DELL'ABITATO**

NUMERO TAVOLA	TITOLO	SCALA
P02	PROGETTO PLANIMETRIA PARATIA	1:100
		DATA 03 MAGGIO 2024
		AGGIORNAMENTI

PROGETTISTI: **Ing. Daniele MONAYA - via delle Betulle 74 - AOSTA - Tel./Fax 0165/34536 - e.mail: monaya@aostaengineering.it**