

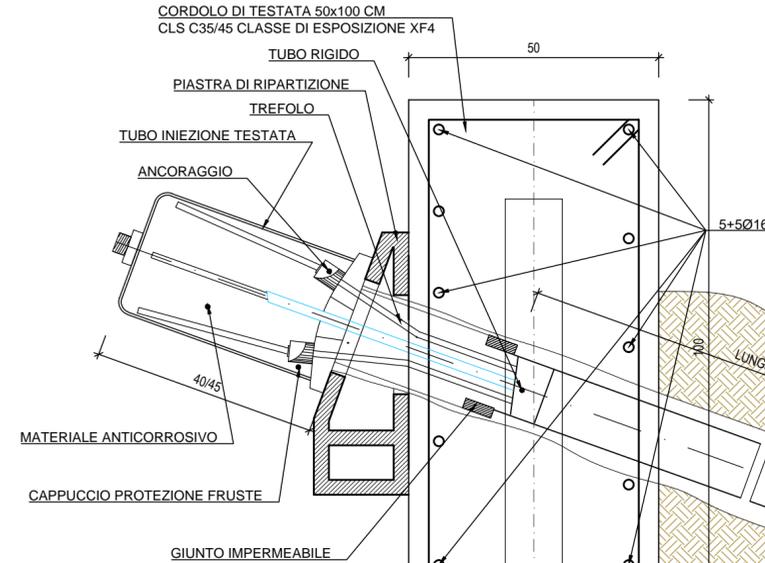
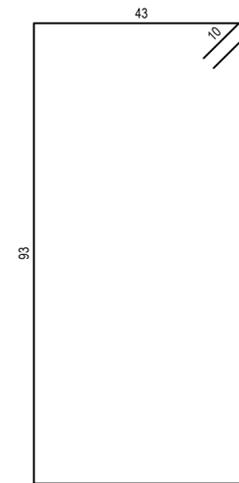
REGIONE AUTONOMA VALLE D'AOSTA  
COMUNE DI QUART

COMMITTENTE AMMINISTRAZIONE COMUNALE DI QUART

OGGETTO  
LAVORI DI SOMMA URGENZA PER ADEGUAMENTO  
E MESSA IN SICUREZZA DELLA STRADA  
DI VOLLEIN, A MONTE DELL'ABITATO

NUMERO TAVOLA	TITOLO	SCALA
P03	PROGETTO	1:100
	PARTICOLARE TIRANTE E ARMATURE CORDOLO	DATA
		03 MAGGIO 2024
AGGIORNAMENTI		

PROGETTISTI Ing. Daniele MONAYA - via delle Betulle 74 - AOSTA - Tel./Fax 0165/34536 - e-mail: monaya@aostaengineering.it



PRESCRIZIONI PER I MATERIALI					
ACCIAIO	B450C CONTROLLATO IN PRODUZIONE (fyk>450 N/mm²)				
CALCESTRUZZO	CAMPI D'IMPIEGO	CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE (Secondo la norma UNI 11104)	CLASSE DI RESISTENZA Rck: (N/mm²)	CLASSE DI CONSISTENZA	COPRIFERRO NOMINALE (mm)
	PLATEA	XC1	25	S3	30
	CORDOLI	XF4	45	S4	35
	- IL CALCESTRUZZO DEVE ESSERE FORNITO DA IMPIANTO CHE POSSIEDE CONTROLLO DI PRODUZIONE CERTIFICATO; - IL FORNITORE DEVE RILASCIARE LA COMPOSIZIONE DEI CALCESTRUZZI IMPIEGATI; - L'IMPRESA HA IL DIVIETO ASSOLUTO DI AGGIUNGERE ACQUA NEI CLS; - EFFETTUARE ALMENO UN PRELIEVO DI 2 CUBETTI PER OGNI GETTO DI CLS.				

ACCIAIO PER CARPENTERIA MICROPALI	
CLASSE ACCIAIO	S355J0
Normativa di Riferimento	UNI EN 10210-1
Resistenza caratteristica a snervamento	≥ 355 N/mm²
Resistenza caratteristica a rottura	≥ 510 N/mm²
ULTERIORI PRESCRIZIONI:	
- Dimensioni dei profili secondo UNI 5397	
- Saldature conformi a quanto prescritto dalle NTC2008-§11.3.4.5 e dalla norma UNI EN ISO 3834, con qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.	
- La carpenteria metallica deve essere obbligatoriamente marcata CE in base alla norma UNI EN 1090-1	

CARATTERISTICHE MICROPALI			
INTERASSE	45 cm		
Ø PERFORAZIONE	140/160 mm		
Ø ARMATURA	114.3 mm		
TRATTO	N°	SPESSORE	LUNGHEZZA
TRATTO A	62	8 mm	600 cm
TRATTO B	18	10 mm	700 cm

CARATTERISTICHE TIRANTI PERMANENTI A DOPPIA INIEZIONE	
N° 2 TREFOLI A 7 FILI 0,6" - DOPPIA PROTEZIONE ANTICORROSIVA	
DIAMETRO NOMINALE SINGOLO TREFOLO	15,2 mm
TENSIONE DI SNERVAMENTO SINGOLO TREFOLO	1670 N/mm²
TENSIONE DI ROTTURA	1860 N/mm²
Ø PERFORAZIONE	140 mm
INCLINAZIONE	30°
CLASSE DI RESISTENZA MALTA Rck:	25 N/mm²

TIRANTI PRELIMINARI DI PROVA				
NUMERO	LUNGHEZZA LIBERA	LUNGHEZZA SIGILLATA	LUNGHEZZA TOTALE	TIRO DI PRECARICO
1	3,00 m	2,00 m	5,00 m	-

TRATTI A-B				
1° ORDINE DI TIRANTI				
NUMERO	LUNGHEZZA LIBERA	LUNGHEZZA SIGILLATA	LUNGHEZZA TOTALE	TIRO DI PRECARICO
12	3,00 m	7,00 m	10,00 m	1,5 T

PRESCRIZIONI:

- DEVONO ESSERE ADOTTATI TUTTI GLI ACCORGIMENTI COSTRUTTIVI NECESSARI A GARANTIRE LA DURABILITÀ E L'EFFICIENZA DEL SISTEMA DI TESTATA DEI TIRANTI, IN PARTICOLARE NEI RIGUARDI DELLA CORROSIONE, PER TUTTA LA VITA NOMINALE DELLA STRUTTURA
- LA TESATURA DEI TIRANTI DEVE ESSERE EFFETTUATA IN CONFORMITÀ AL PROGRAMMA DI PROGETTO. IN OGNI CASO, LA TESATURA PUÒ AVERE INIZIO NON PRIMA CHE SIANO PRATICAMENTE ESAURITI I FENOMENI DI PRESA ED INDURIMENTO DEL MATERIALE COSTITUENTE LA FONDAZIONE DELL'ANCORAGGIO.
- LE PROVE DI CARICO IN CORSO D'OPERA DEVONO ESSERE EFFETTUATE SU TUTTI GLI ANCORAGGI PER CONTROLLARNE IL COMPORTAMENTO SOTTO LE AZIONI DI PROGETTO

MICROPALI Ø114.3 sp= 8-10 mm  
i= 45 cm, L= 600-700 cm

ACCIAIO PER CARPENTERIA	
CLASSE ACCIAIO PUTRELLE	S275
Normativa di Riferimento	UNI EN 10025-2
Resistenza caratteristica a snervamento	≥ 275 N/mm²
Resistenza caratteristica a rottura	≥ 430 N/mm²
TRATTAMENTI PROTETTIVI	
- zincatura integrale a caldo di spessore > 70 micron	
ULTERIORI PRESCRIZIONI:	
- Dimensioni dei profili secondo UNI EN 10365:2017	
- Saldature conformi a quanto prescritto dalle NTC2018-§11.3.4.5 e dalla norma UNI EN ISO 3834, con qualifica dei procedimenti e degli operatori di saldatura.	
- La carpenteria metallica deve essere obbligatoriamente marcata CE in base alla norma UNI EN 1090-1	

NOTE: TUTTE LE QUOTE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE IN CANTIERE